

Tabela za izbiro krožnih žag
Table for Choosing Appropriate Saw Blade
Tabelle zur Auswahl Ihrer Sägentyp



Osnovna skupina / Basic group / Hauptgruppe	Obdelovan material / Processing material / Werkstoffe	Na in rezanja / Cutting mode / Schnitttyp	Rezalna hitrost / Cutting speed / Schnittgeschwindigkeit	Kvaliteta reza: groba / Cut quality: coarse / Schnittgüte: grob								
				Maksimalna debelina reza v mm								
				Cutting height up to max. Material thickness in mm:								
				Schnitthöhe: bis max. Materialdicke in mm								
				5	10	20	25	30	40	50	60	
Naravni les / Natural wood / Naturhölzer	Mehki les / Soft wood / Weichhölzer	Vzdolžno / Along / längs	60 - 100					6032	6028 6029 6033	6028 6029 6033	6030 6033	
		Pre no / Across / quer										
	Trd les / Hard wood / Harthölzer	Vzdolžno / Along / längs	60 - 100					6032		6028 6029 6058	6030 6033	
		Pre no / Across / quer										
	Eksotni les / Exotic wood / Exotenhölzer	Vzdolžno / Along / längs	50 - 85					6032	6030 6033 6031		6030 6033	
		Pre no / Across / quer										
	Furnirji / Veneers / Furniere	Vzdolžno / Along / längs	70 - 100									
		Pre no / Across / quer										
Oplemenitni les / Treated wood / Vergütete Hölzer	Prešan les / Compressed wood	40 - 65						6038				
	Dekorativne iverice / Condensed wood							6038				
Materiali v ploščah / Board materials / Plattenwerkstoffe	Panel plošče / Blockboard / Tischlerplatten	Vzdolžno / Along / längs	50 - 90					6038				
		Pre no / Across / quer						6038				
	Obojstransko furnirane plošče / Both side veneered boards / Beidseitig furnierte Platten	Vzdolžno / Along / längs	60 - 90					6038				
		Pre no / Across / quer						6038				
	Vezane plošče / Ply wood / Sperrholzplatten	Vzdolžno / Along / längs	50 - 80					6038				
		Pre no / Across / Quer						6038				
	Surova iverica / Raw chipboard / Roh-Spanplatten	50 - 80					6038		6030 6033			
	Lesonit / Hardboard / Hartfaserplatten	50 - 80					6038		6030 6033			
	Mehka (ohol) iverica / Medium density	60 - 100							6050			
	Iverice obložene z ultrapasom / Plastic laminated chipboards	60 - 80										
Oplemenitene, lepljene ultrapas plošče / High pressure laminated	60 - 80											
Umetne mase / Plastic / Kunststoffe	Termoplasti / Solid thermoplastics / Thermoplastik - Vollplatten	30 - 70										
	Duroplasti / Solid duroplastics / Duroplastik - Vollplatten	15 - 50										
	Slojno lepljen trd papir / High pressure laminates - hardboard	50 - 80										
	Plastični profili brez polnila / Plastic profiles without filling	30 - 70										
Material z mineralnimi vlakni / Materials with mineral Additives / Werkstoffe mit Mineralanteil	Mavec plošče / Plasterboard	40 - 65						6030 6033				
	Mavec-karton plošče / Plasterboard	40 - 65						6038				
	Kamenovolnene-steklene plošče / Rockwool boards	2 - 40										
	Cementno-vezane plošče / Concrete bonded chipboards	40 - 80							6030 6033			
Barvne kovine / Non-ferrous metals / NE Metalle	Iste barvne kovine / Pure non-Ferrous metals	70 - 90										
	Al-Mg-Cu zlitine / Al - Mg - Cu alloys / Alu-Mg-Cu - legiert	50 - 70										
	Al-Si zlitine / Al - Si alloys / Si - legiert	15 - 40										

Art. 6087 (negativni rezni kot/negative angle/Spanwinkel negativ)
 Art. 6085 (pozitivni rezni kot/positive angle/Spanwinkel positiv)

Kvaliteta reza:srednji rez/Cut quality: medium/Schnittgüte: mittel										Kvaliteta reza:srednji rez/Cut quality: medium/Schnittgüte: mittel												
Maksimalna debelina reza v mm										Maksimalna debelina reza v mm												
Cutting height up to max material thickness in mm:										Cutting height up to max material thickness in mm:												
Schnitthöhe: bis max. Materialdicke in mm										Schnitthöhe: bis max. Materialdicke in mm												
100	150	5	10	20	25	30	40	50	60	100	150	5	10	20	25	30	40	50	60	100	150	
						6038	6028 6029 6033	6030 6033 6050	6028 6029 6033								6038	6038	6038			
									6050										6037 6038	6038	6038	
						6038	6028 6029 6033	6030 6033 6050	6028 6029 6033								6038	6038	6038			
									6050										6038	6038	6038	
						6038	6028 6029 6033	6030 6033 6050	6028 6029 6033								6038	6038				
									6050										6038	6038	6038	
				6038	6038												6052	6052				
							6038									6052	6052	6051	6051			
		6051		6038							6052	6051				6051						
		6051		6038							6052	6051				6051						
				6038 6047	6047 6038	6051	6038 6071					6080 6052	6080 6052	6052 6047 6038	6051 6047	6047	6071	6071				
				6038 6047	6047 6038	6051	6038 6071					6080 6052	6080 6052	6052 6047 6038	6051 6047	6047	6071	6071				
				6038 6047	6047 6038	6051	6038 6071					6080 6052	6080 6052	6052 6047 6038	6051 6047	6080 6078	6071 6078	6071				
				6038 6047	6047 6038	6051	6038 6071					6080 6052	6080 6052	6052 6047 6038	6051 6047	6080 6078	6071 6078	6071				
				6038 6047	6047 6038	6051	6038 6071					6052	6052	6052 6047 6038	6051 6047	6047	6071	6071				
				6038 6047	6047 6038	6051	6038 6071					6052	6052	6052 6047 6038	6051 6047	6047	6071	6071				
				6047	6038 6047	6038	6038 6051 6071		6035					6047	6047	6047	6051 6071	6071	6035			
6052	6051	6051		6038 6047	6047				6035	6052	6052	6051		6051 6047	6047	6047	6038 6071	6071	6035			
		6038 6051	6038 12	6050					6035			6051	6051 6038	6038			6088	6088	6038 6035			
				6051 6047	6051 6047			6038				6052	6051	6052 6047	6051 6047	6051 6047	6071 6076	6088 6078	6076			
				6051 6047	6051 6047			6038	6076			6052	6051	6052 6047	6051 6047	6051 6047	6071 6076	6088 6078	6076			
	6087	6087		6051	6051 6047							6087	6052	6051								
	6087	6087		6051								6087	6052	6051								
	6087	6052		6051						6087	6052	6056										
		6052			6088					6087	6052											
			6038	6051								6051										
			6038	6051								6051										
									6038 6035													
				6051 6047	6051 6047		6071	6038	6035													

Art.6085 (pozitivni rezni kot/positive angle/Spanwinkel positiv), 6087 (negativni rezni kot/negative angle/Spanwinkel negativ)